



DOMINA
metalli srl

CATALOGO

TECNICO

Domina Metalli S.r.l.

il tuo partner di Fiducia

DISTRIBUZIONE METALLI

alluminio bronzo-rame ottone plastica ghisa



DOMINA
metalli srl



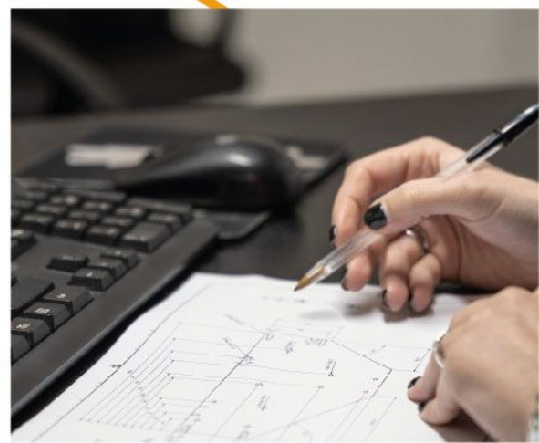
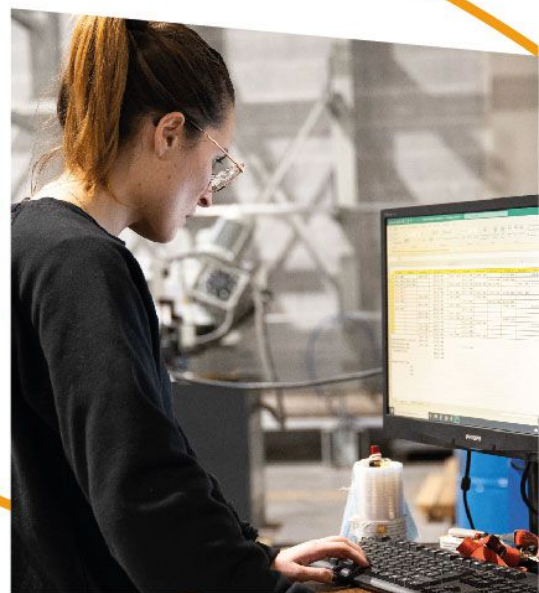
la vostra Soddisfazione passa dalla Collaborazione

Stimati Clienti,

abbiamo realizzato questo catalogo tecnico, in cui abbiamo cercato di raccogliere tutte le informazioni da noi acquisite sui metalli, mettendole a vostra disposizione, ci auguriamo possiate avere un efficace strumento di lavoro, in grado di rendere più rapide ed adeguate le vostre scelte tecniche.

L'obiettivo della "Domina Metalli Srl" è quello di offrire un servizio sempre più completo nella distribuzione dei metalli.

Per raggiungere questo obiettivo necessitiamo anche della vostra collaborazione, per meglio comprendere l'evoluzione del mercato ed essere pronti a soddisfare le nuove necessità che questo Vi impone.



 **DOMINA metalli srl**

Dove siamo?

Siamo ubicati presso la Zona Artigianale e Pip:

*Via degli Scalpellini, 8/B
70056 Molfetta BA*



Facili da raggiungere



Nel Cuore Artigianale di Molfetta



Operativi dal Lunedì – Venerdì :

8:30-13:00 | 14:00 – 17:30

Chiusi il Sabato

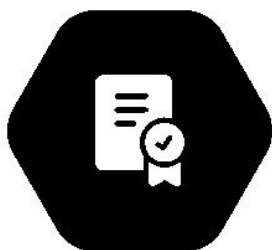


I nostri Servizi



Consulenza

Il nostro team è capace di offrirvi tutte la consulenza di cui necessitate per la scelta del materiale e del formato congeniale alla vostra produzione.



Certificazioni

Domina Metalli S.r.l. utilizza metalli conformi alle norme vigenti in merito e fornisce le rispettive certificazioni.



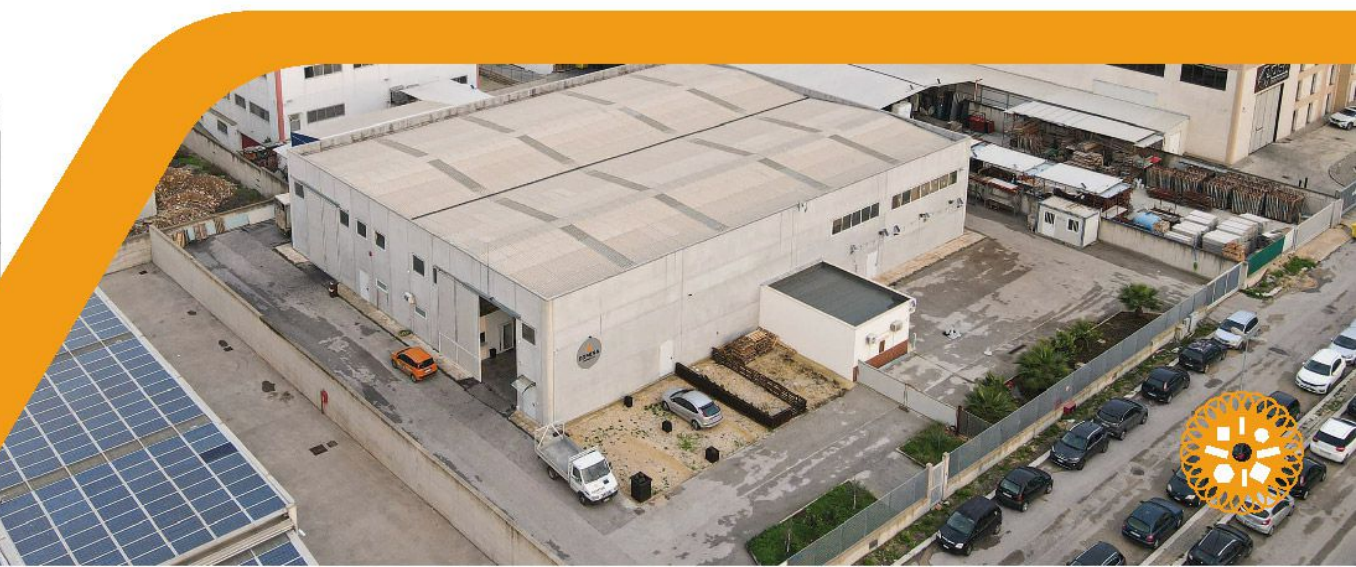
Taglio

Il servizio più comodo ed utile per tutti i nostri clienti, il Taglio. Si perchè grazie a questo servizio siamo in grado di offrire al cliente, realmente ciò di cui ha bisogno.



Trasporto

Domina Metalli S.r.l. offre ai propri clienti il servizio di trasporto dei metalli acquistati, fino ad un massimo di 6 metri per i materiali leggeri e fino a 3 metri per i materiali pesanti.





PL AS TI CA

- ▶ Formati e Colori Standard
- ▶ Caratteristiche Tecniche e Fisiche



DOMINA
metalli srl

Materie Plastiche: Formati e Colori Standard

Materiale	Formati	Colori disponibili	Altri nomi di uso comune
			<i>i nomi sotto indicati sono marchi registrati, di proprietà dei rispettivi produttori</i>
PA6 – Nylon 6 (Poliammide 6)	Lastra Tondo Pieno Tondo Forato	Naturale	Nylon, Ertalon, Nylatron, Poliammide, Sustamid.
	PA66 – Nylon 6.6 (Poliammide 6.6)	Tondo Pieno Lastra	
PA6 + MoS2 (Poliammide 6 + Disolfuro di Molibdeno)	Tondo Pieno	Nero	PA6 + MoS2, Ertalon 6 PLAS, Lamigamid 314, Nilatron MC 801, Tecast M.
PC Policarbonato	Lastra	Trasparente	PC, Lexan, Lexan (GF.20%), Macrolon, PC1000 (GF), Sustanat (GF.20), Szellamind 500, Tecanat (GF.30)
	Tondo Pieno		
PE HMW - Polietilene alto peso molecolare	Tondo Pieno	Naturale/Nero/Verde	PE HMW, PE HD, Cestidur, Cestilite, Ertalene 80, Hostalen, Lupolen, Muralen, Polizene, Tecafine PE, Zellamid 650.
	Lastra Pressata	Naturale-Bianco / Nero / Verde	
PE HD Polietilene alta densità	Tondo Pieno	Naturale / Nero / Verde	
	Lastra Estrusa Rotoli		
PET - Arnite (Polietilene tereftalato)	Lastra Tondo Pieno	Naturale / Nero	Pet, Ertalyte, Novatron, Sustadur, Tecadur, Terephtalato, Zellamid 1400
PMMA Plexiglass (Metacrilato)	Lastra Colata Lastra Estrusa Tubo e Tondo	Trasparente	PMMA, Resina Acrilica.
POM C (Poliacetalica)	Lastra Tondo Pieno Tondo Forato	Naturale / Nero	POM C, Acetron, Delrin, Ertacetal, Hostaform, Lamigamid, Murytal, Sustarin, Tecaform, Ultraform, Zellamid 900.
PP – Moplen (Polipropilene)	Lastra Estrusa	Naturale / Grigio	PP, Ertalente PP, Hostalen PP, Polipropilene, Tecafine PP, Zellamid 800.
	Lastra Pressata	Naturale / Grigio	
	Tubo	Grigio	
	Tondo Pieno	Naturale / Nero / Grigio	
PTFE Teflon Vergine	Lastra Tondo Pieno	Naturale	PTFE, Ert fluor, Fluorosint 500- 207, Lubriflon, Murlflor, Tecaflon PTFE, Polytetrafluoroethylene.
PVC Polivinilcloruro	Lastra Pressata	Naturale Avorio	PVC
	Lastra Estrusa	Grigio Scuro e Nero	
	Lastra Rigida	Trasparente	
	Tubo	Grigio Scuro	
	Tondo Pieno	Naturale Avorio/Grigio	
	Tondo Forato	Scuro	
	Profilati Quadri e Rettangolari	Naturale Avorio/Grigio Scuro	
	Rotoli	Naturale Avorio	
Rotoli	Trasparente / Kristall		

Materie Plastiche: Caratteristiche e Applicazioni

Materiale

Caratteristiche e principali applicazioni

PA6 – Nylon 6 (Poliammide 6)	Igrosopico. Elevata resistenza meccanica, rigidità, durezza, tenacia e resistenza alla fatica. Elevato smorzamento meccanico. Buone proprietà di scorrimento. Eccellente resistenza all'abrasione e all'usura. Buona lavorabilità alle macchine utensili, in tornitura da truciolo continuo. # Infiammabilità: Autoestinguente #
PA66-Nylon 6.6 Poliammide 6.6	Come PA6 e PA66, l'aggiunta di Solfuro di Molibdeno migliora la resistenza all'usura e le proprietà, di scorrimento in applicazioni dinamiche. Usato per costruzione di boccole, ingranaggi e carrucole. # Infiammabilità: Autoestinguente #
PA6 + MoS2 (Poliammide 6+ Disolfuro di Mo)	Ottima trasparenza. Eccellente resistenza all'urto. Scarsa resistenza all'usura. Buona resistenza agli acidi minerali, agli idrocarburi alifatici, alla benzina, ai grassi ed agli oli. # Infiammabilità: Non Brucia #
PC Policarbonato	Basso peso specifico rispetto alle altre materie plastiche. Minimo assorbimento d'acqua. Fisiologicamente inerte (idoneo al contatto con alimenti, è correttamente impiegato nella lavorazione delle carni e del pesce). Eccellenti proprietà antiaderenti. Buona resistenza all'usura ed all'abrasione. Elevata resistenza all'urto, anche a basse temperature. Basso coefficiente d'attrito. Moderata resistenza meccanica, rigidità e resistenza al creep. Ottime proprietà dielettriche e di isolamento elettrico. Eccellente lavorabilità. Buona resistenza alle forti radiazioni di energia. Eccellente resistenza chimica. # Infiammabilità: Brucia #
PE HMW Polietilene alto peso molecolare	Elevata resistenza meccanica, rigidità e durezza. Eccellente stabilità dimensionale. Ottima resistenza al creep. Fisiologicamente inerte (idoneo al contatto con alimenti). Buona resistenza all'usura quando lubrificato. Elevata resistenza alle radiazioni di energia (raggi gamma e X). Eccellente lavorabilità a truciolo frazionato. Buona resistenza agli acidi. # Infiammabilità: Brucia #
PE HD Polietilene alta densità	Elevata trasparenza (maggiore del vetro). Materiale tenero e sensibile a graffi ed abrasioni. Modellabile per riscaldamento a 100° circa. # Infiammabilità: Brucia #
PET Arnite (Polietilene tereftalato)	Elevata resistenza meccanica, rigidità e durezza, nonché memoria elastica. Ottima stabilità dimensionale. Basso coefficiente di attrito. Buona resistenza al creep. Elevata resistenza all'urto, anche a basse temperature. Buona resistenza all'usura. Fisiologicamente inerte (idoneo al contatto con alimenti). Eccellente lavorabilità a truciolo frazionato. Buone proprietà dielettriche e di isolamento elettrico. # Infiammabilità: Brucia #
PMMA Plexiglass (Metacrilato)	Assolutamente atossico sia durante che dopo l'uso. Basso assorbimento e permeabilità all'acqua. Buona stabilità di calore. Bassa resistenza agli agenti atmosferici. Ottima resilienza. Buona resistenza ai carichi dinamici. Ottime proprietà dielettriche e di isolamento elettrico. Buona resistenza agli agenti chimici ed ai solventi organici ma è sensibile all'azione dei forti agenti ossidanti. # Infiammabilità: Brucia #
POM C (Poliacetalica)	Vastissimo campo di temperature di utilizzo (da -270°C a +300°C). Ottima resistenza agli agenti atmosferici. Bassa rigidità. Ottime caratteristiche antiadesive e di scorrimento di tutti i materiali. Eccellente coefficiente di attrito. Bassa resistenza all'usura, eccellente nelle versioni caricate. Insolubile in tutti i solventi noti, a temperature inferiore a 300°C. Ottime caratteristiche elettriche e dielettriche. # Infiammabilità: Non Brucia #
PP – Moplen (Polipropilene)	Basso assorbimento e permeabilità all'acqua. Stabile contro gli agenti atmosferici. Buona rigidità e durezza. Buona resistenza agli urti. Buona resistenza a compressione nelle medie temperature. Media resistenza meccanica. Ottima resistenza chimica. Impiegato principalmente per componentistica meccanica strutturale e per la costruzione di apparecchiature chimiche. # Infiammabilità: Autoestinguente #
PTFE Teflon Vergine	
PVC Polivinilcloruro	

Materie Plastiche: Caratteristiche Tecniche

Materiale	Densità g/cm ³	Carico Rottura Mpa	Allungamento a rottura%	
PA6 – Nylon 6 (Poliammide 6)	1,14	70 + 85	30 + 300	
PA66 – Nylon 6.6 (Poliammide 6.6)	1,14	77 + 84	20 + 250	
PA6 + MoS2 (Poliammide 6 + Disolfuro di Molibdeno)	1,15	92	15 + 150	
PC Policarbonato	1,2	56 + 67	80 + 120	
PE HMW Polietilene ad alto peso molecolare	0,95	23	≥ 600	
PE HD Polietilene alta densità				
PET Arnite (Polietilene tereftalato)	1,39	47	50 + 300	
PMMA Plexiglass (Metacrilato)	1,18 + 1,19	50 + 77	2 + 10	
POM C (Poliacetalica)	1,41	62 + 70	40 + 75	
PP – Moplen (Polipropilene)	0,92	34	200 + 700	
PTFE Teflon Vergine	2,17	25 + 36	200 + 400	
PVC Polivinilcloruro	Lastra Pressata Lastra Estrusa	1,43	55	21
	Lastra Rigida	1,4	54	>25
	Tubo	1,42	≥50	>15
	Tondo Pieno Tondo Forato Profilati Quadri e Rettangolari	1,4	55	>18
	Rotoli colore Naturale	1,3	12	290
	Rotoli Trasparenti e Kristal	1,22	17	400

Materie Plastiche: Caratteristiche Tecniche

Materiale		Resistenza all'urto Cgarpy con intaglio Kj/m ³	Stabilità al calore del pezzo HDT/A 1,8 Mpa (°C)	Assorbimento acqua in % a saturazione a 23°C In Acqua In Aria	
PA6 – Nylon 6 (Poliammide 6)		5,5	70 ÷ 90	9	2,6
PA66 – Nylon 6.6 (Poliammide 6.6)		4,5	80 ÷ 100	8	2,4
PA6 + MoS2 (Poliammide 6 + Disolfuro di Molibdeno)		4	110 ÷ 120	7,8	2,3
PC - Policarbonato		Senza rottura	125 ÷ 135	0,35	0,15
PE HMW Polietilene ad alto peso molecolare		15	45 ÷ 55	<0,05	<0,05
PE HD Polietilene alta densità					
PET Arnite (Polietilene tereftalato)		2	85	0,5	0,25
PMMA Plexiglass (Metacrilato)		2	90 ÷ 105	1,7 – 2,0	0,6
POM C (Poliacetalica)		7	110	0,85	0,2
PP – Moplen (Polipropilene)		7	50 – 60	0,1	-
PTFE Teflon Vergine		Non si rompe	50 ÷ 60	0,05	0,01
PVC Polivinilcloruro	Lastra Pressata Lastra Estrusa	5,5	60 ÷ 75	0,02	0,01
	Lastra Rigida	4			
	Tubo				
	Tondo Pieno				
	Tondo Forato				
	Profilati Quadri e Rettangolari				
	Rotoli col. Naturale Rotoli Trasparente e Kristal				

*Scegliamo il Meglio
per Risultati
Ottimali*



DOMINA

metalli srl

Domina Metalli srl
Via degli Scalpellini, 8/B | 70056 Molfetta (BA)
P.IVA 08208440720

Info 080/8807011
E-mail: dominametallisrl@gmail.com
Pec: dominametallisrl@pec.it

Seguici sui social

